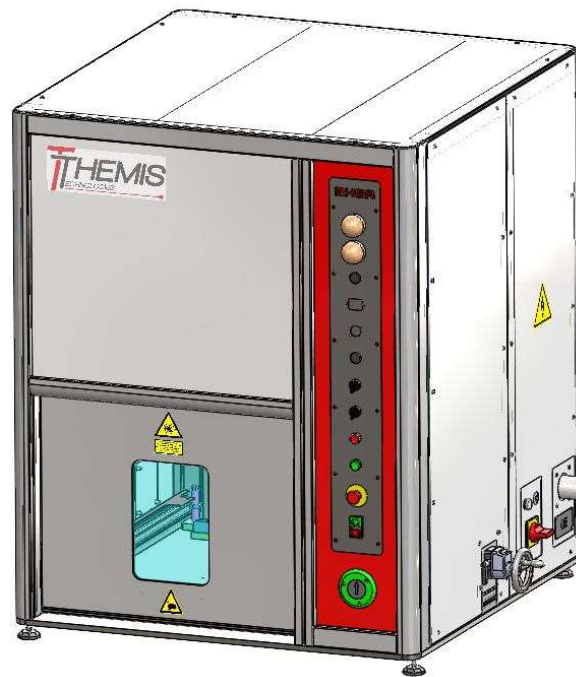




Description :

- Station laser de Production de Classe 1.
- Dimensions extérieures : L1090 x P990 x H1150 mm.
- Dimensions dessus plateau/semelle laser : 489 mm.
- Structure en aluminium et tôles peintes.
- Boutons de commande en façade.
- Voyants de sécurité.
- Posage produit 500 x 800 mm.
- Charge centrée sur le plateau jusqu'à 50 kg.



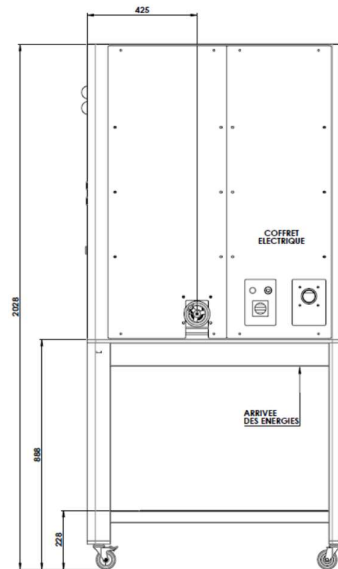
Équipements :

- Intégration du laser.
- Hublot homologué A4 adapté au laser.
- Porte verticale électrique, passage L610 x H490 mm.
- Axe Z manuel 300 mm avec indicateur de position + volant.
- Départ cycle sensitif.
- Éclairage LED interne.
- Piquage Ø50mm pour le raccordement d'une aspiration.

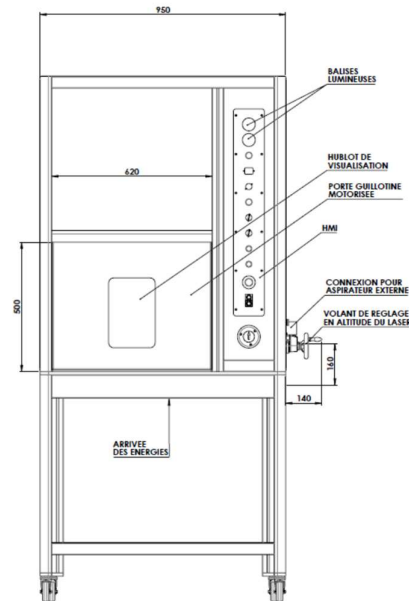




VUE DE COTÉ



VUE DE FACE



Options*:

- Châssis inférieur et profilés aluminium.
- Plateau rainuré (550 mm x 580 mm).
- Plateau outillage (300 x 250 mm).
- Études globales pour l'adaptation d'un nouveau laser.
- Pré-réception en nos locaux.
- 2 Pointeurs laser.
- Fourniture et intégration d'un axe rotatif (moteur pas à pas) équipé d'un mandrin 3 mors.
- Fourniture et intégration d'un mandrin brushless 3 mors.*
- Axe Z électrique 300 mm.
- Axe Z brushless 300 mm.*
- Fourniture et interfaçage d'un aspirateur Bofa de type AD ACCESS dédié au process avec son ombilique.
- Écran avec fixation en façade.
- Superviseur 4.0.
- Bras articulé pour l'écran sur le côté.
- Transformateur d'isolement.
- Contrôle de conformité CE.
- 2 couleurs selon RAL client.

* Option nécessitant le superviseur 4.0.

